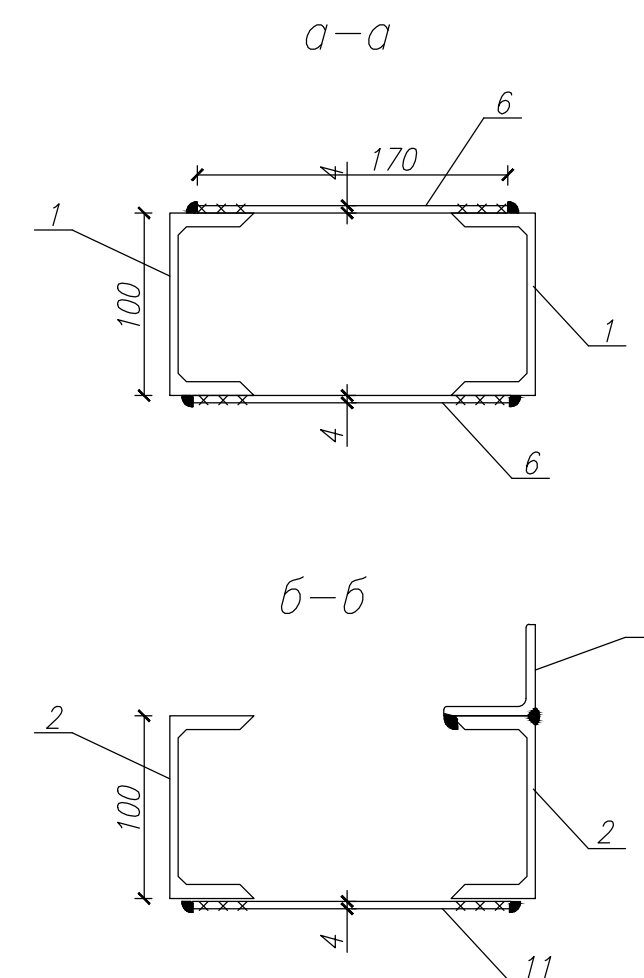
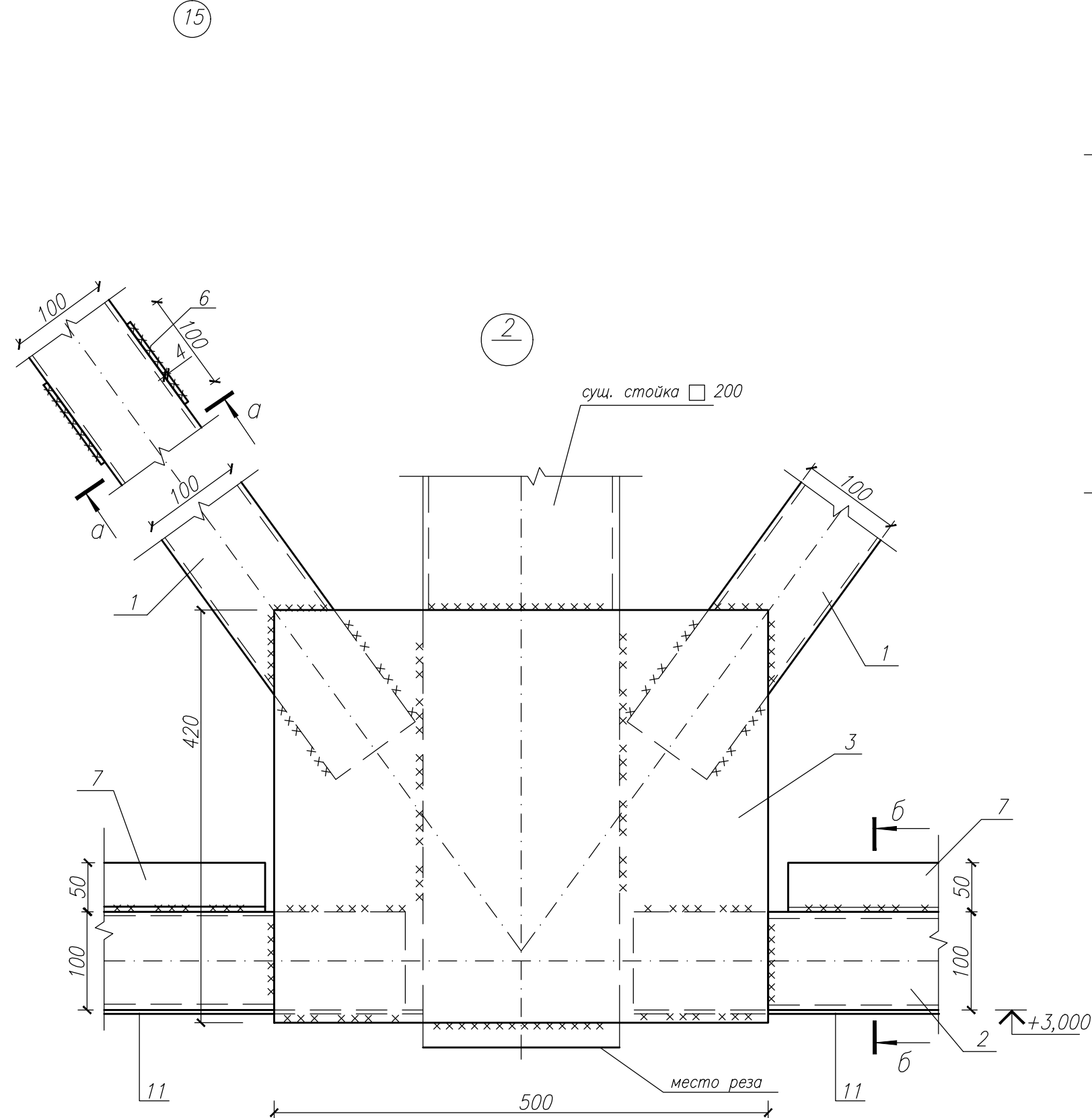
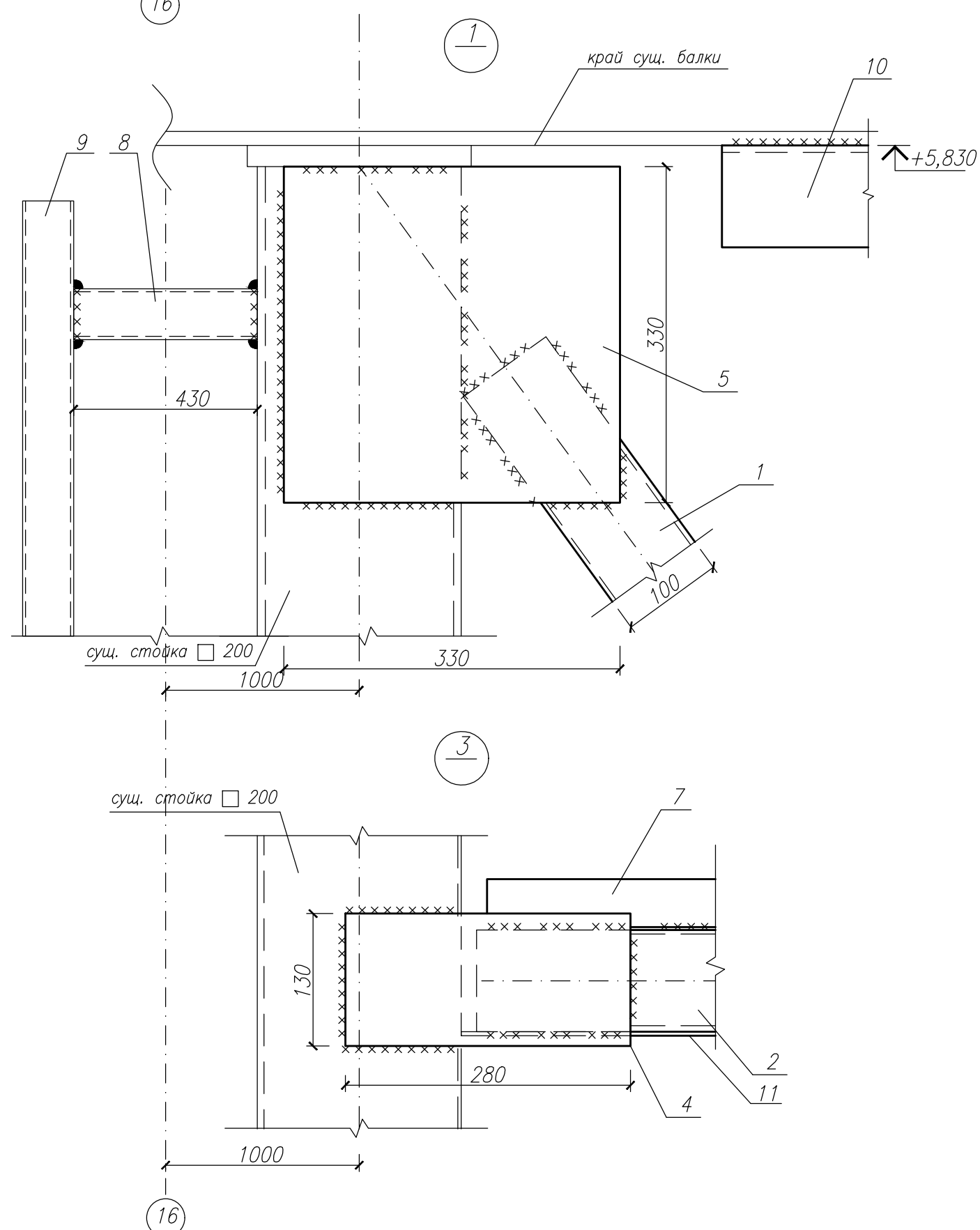


Зашивка услово не показана
Ворота условно не показаны



Поз.	Обозначение	Наименование	Изм.	Масса ед. изм.	Примечание
		<u>Связь СВ1</u>	1	485,16	
1	ГОСТ 8240-97	□ 20 L=2950 мм.	4	54,2	216.80
2	ГОСТ 8240-97	□ 20 L=1760 мм.	4	32,3	129.20
3	ГОСТ 19903-74	-4x500x420	2	6,6	13.20
4	ГОСТ 19903-74	-4x280x130	4	1,15	4.60
5	ГОСТ 19903-74	-4x330x330	4	3,4	13.60
6	ГОСТ 19903-74	-4x170x100	10	0,53	5.30
7	ГОСТ 8509-93	└ 50x5 L=1600 мм.	2	6	12.00
8	ГОСТ 8645-82	□ 50x2 L=430 мм.	8	1,32	10.56
9	ГОСТ 8645-82	□ 50x2 L=5800 мм.	2	17,8	35.60
10	ГОСТ 8509-93	└ 100x63x5 L=1600 мм.	2	12	24.00
11	ГОСТ 19903-74	-4x170x3800	1	20,3	20,3
B1	0115-РС-14291	Ворота	1		
B2	0115-РС-14291	Ворота	1		
		<u>Защитка сэндвич панелями</u>	S=21	m2	
	340 "Декор"	ПС 50/1000/0,6	L=3000 мм L=2900 мм	2 5	
	_____ // _____	Материалы			
	_____ // _____	Лента уплотнительная 3x45 L=30 м.		п.м.	25
	_____ // _____	Герметик санит. Penosil Premium		п.м.	90
	_____ // _____	Самосверляющий шуруп 7-10/5,5-14x95			50
	_____ // _____	дюбель-гвоздь ф6x40			100
	_____ // _____	Саморез 4,2x16 шпайб.			180
	_____ // _____	Мин вата		m³	0,08
	_____ // _____	Ф фасонные элементы оцинк сталь 0,6 мм.		m²	10

5. Сварку конструкций производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75, кф принять по наименьшей толщине свариваемых конструкций.

					<i>0115-РС-14292</i>
					<i>ООО "Нижегородский литейный завод"</i>
<i>Изм.</i>	<i>Кол.чл.</i>	<i>Лист</i>	<i>№фак.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>
	<i>Разраб.</i>	<i>Зинovieв</i>		<i>Zinoviev</i>	
				<i>Литейный цех №1 «Создание новой линии бронного литая» Проектир для реализации проекта Стенжерной участка.</i>	<i>Стадия Лист Листов</i>
	<i>Проверил</i>	<i>Шеронов</i>		<i>Щег</i>	<i>Р З 6</i>
	<i>Н.контр.</i>	<i>Шеронов</i>		<i>Щег</i>	<i>Устройство противопожарных ворот в осях АГ/15—16, спасательн. ворот в осях AJ-AK/15, СВАХ СВ1, узлы. ООО "Текнопарк" Проектное управление</i>

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N
--------------	----------------	--------------