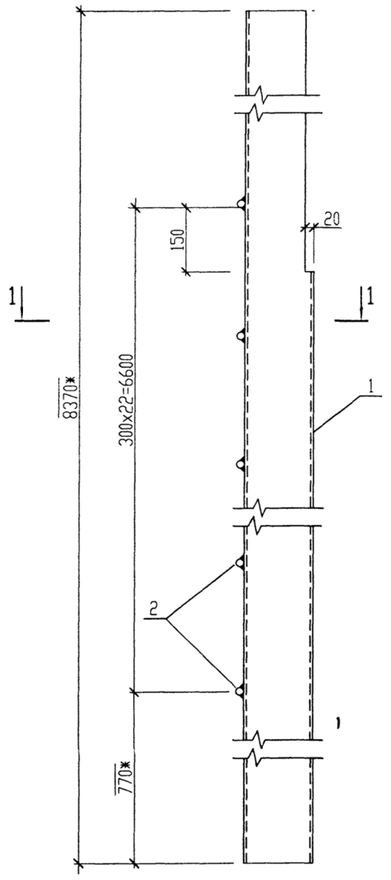
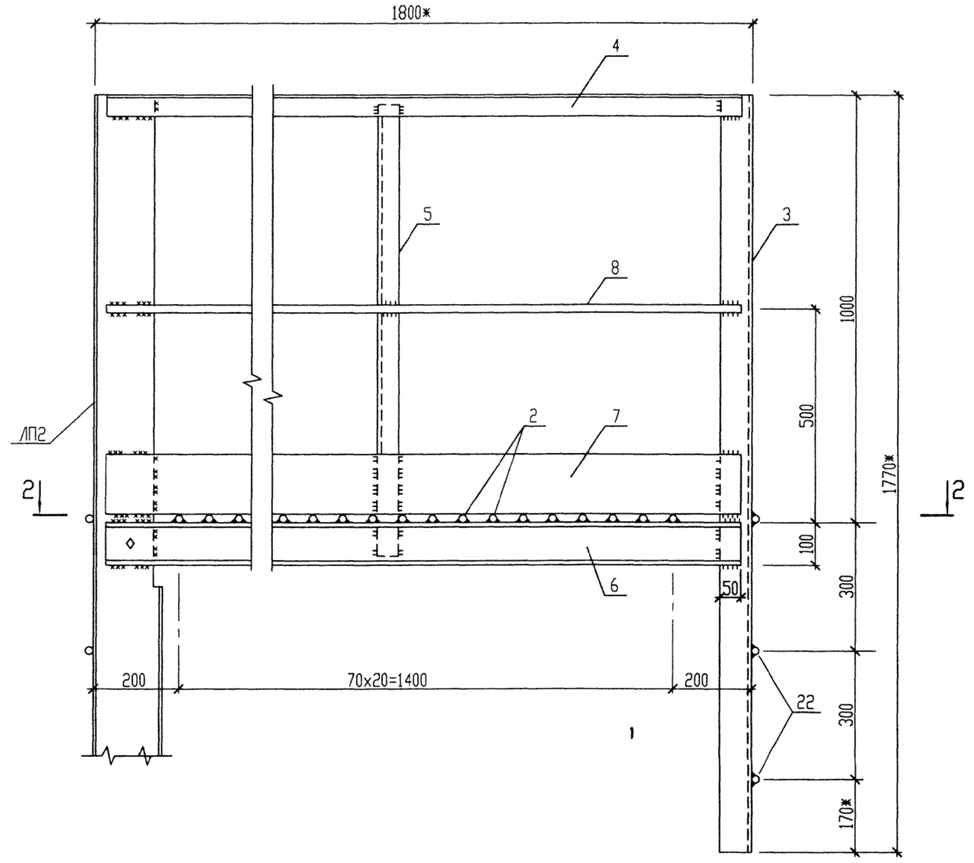
Объект	Зона	Комплект	Чертеж	Инв.N
0122		РС	61	

ЛП2



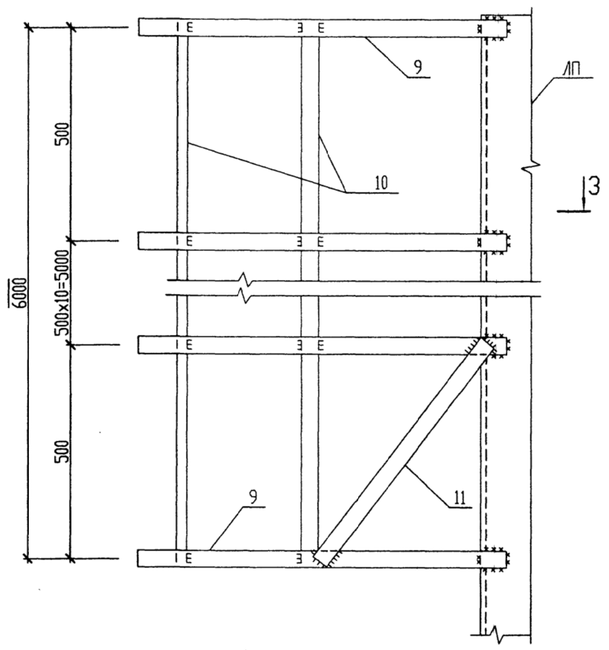
1 - 1

ВП1



2 - 2

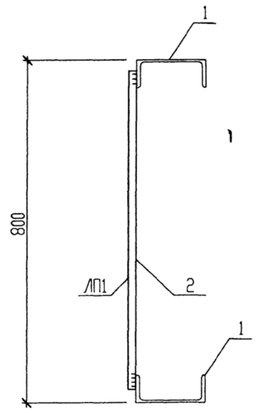
ОГ1

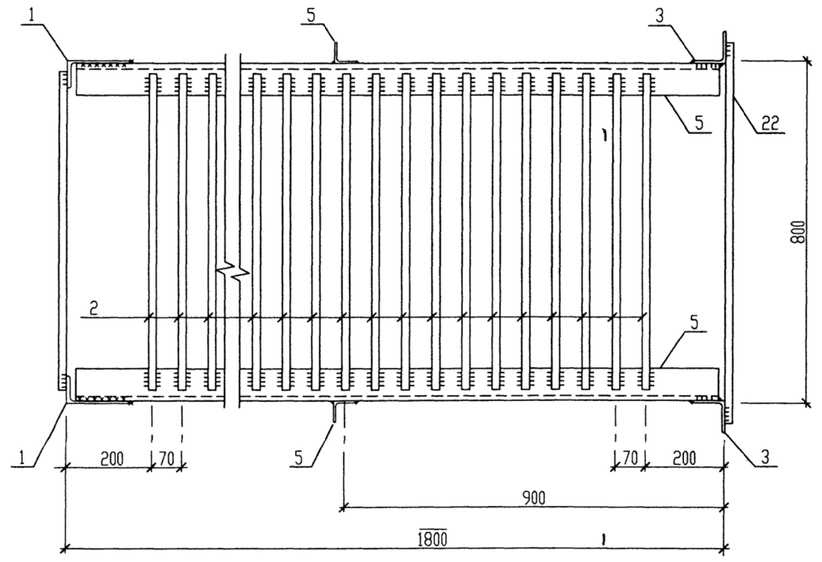


3 - 3

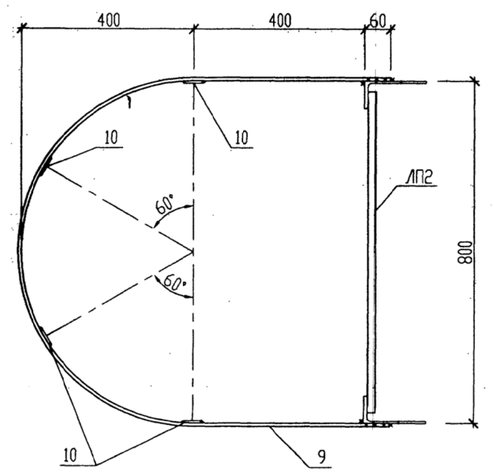
Спецификация

Марка поз.	Обозначение	Наименование			Кол.	Масса ед, кг	Приме-чание
		ЛП2			1	273.0	
1	ГОСТ 8240-89	⊏ 16У	l=8370	С245	2	119.0	
2	ГОСТ 2590-2006	● Ø18	l=750		23	1.5	
		ВП1			1	136.0	
2	ГОСТ 2590-2006	● Ø18	l=750		21	1.5	
3	ГОСТ 8509-93	∟ 75х75х6	l=1770	С235	2	12.2	
4		∟ 50х50х5	l=1750	С235	2	6.6	
5		∟ 50х50х5	l=1050	С235	2	4.0	
6	ГОСТ 8240-89	⊏ 10У	l=1750	С245	2	15.0	
7	ГОСТ 19903-2015	– 4х140	l=1750	С235	2	7.7	
8	ГОСТ 2590-2006	● Ø18	l=1650		2	3.5	
22		● Ø18	l=850		3	1.7	
		ОГ1			1	67.8	
9	ГОСТ 103-2006	– 4х40	l=2200	С235	13	2.75	
10		– 4х40	l=6050	С235	4	7.6	
11		– 4х40	l=650	С235	2	0.8	
		ОП2			1	9.0	
12	ГОСТ 8509-93	∟ 125х125х8	l=100	С245	2	1.6	
13	ГОСТ 19903-2015	– 6х120	l=1000	С235	1	5.6	
		Резина толщ. 5 мм			0.2 м2		
		Узел 5					
14	ГОСТ 8509-93	∟ 75х75х6	l=950	С245	3	6.5	
15		∟ 75х75х6	l=100	С235	2	0.7	
16	ГОСТ 19903-2015	– 8х200	l=900	С245	1	11.3	
17	ГОСТ 24379.1-2012	Шпилька ЗМ16х500			2	0.79	с шайбами и гайками
18	ГОСТ 8509-93	∟ 50х50х5	l=750	С235	1	2.8	
21	ГОСТ 8240-89	⊏ 16У	l=120	С245	2	1.7	
		ОП3			1	17.6	
19	ГОСТ 8509-93	∟ 125х125х8	l=200	С245	2	3.1	
20	ГОСТ 19903-2015	– 6х220	l=1100	С235	1	11.4	
		Резина толщ. 5 мм			0.3 м2		





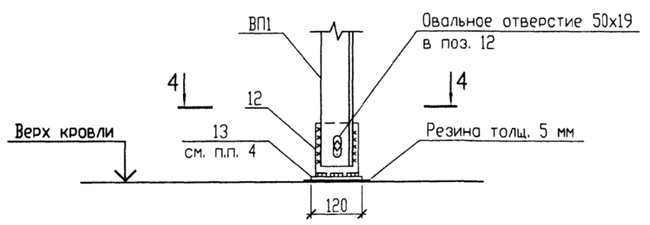
4 - 4



5 - 5

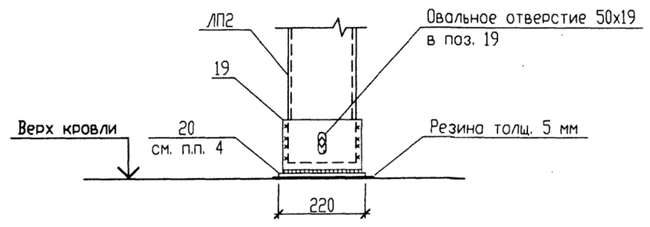
4 PC-59

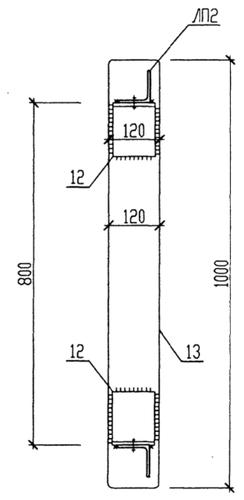
ОП2



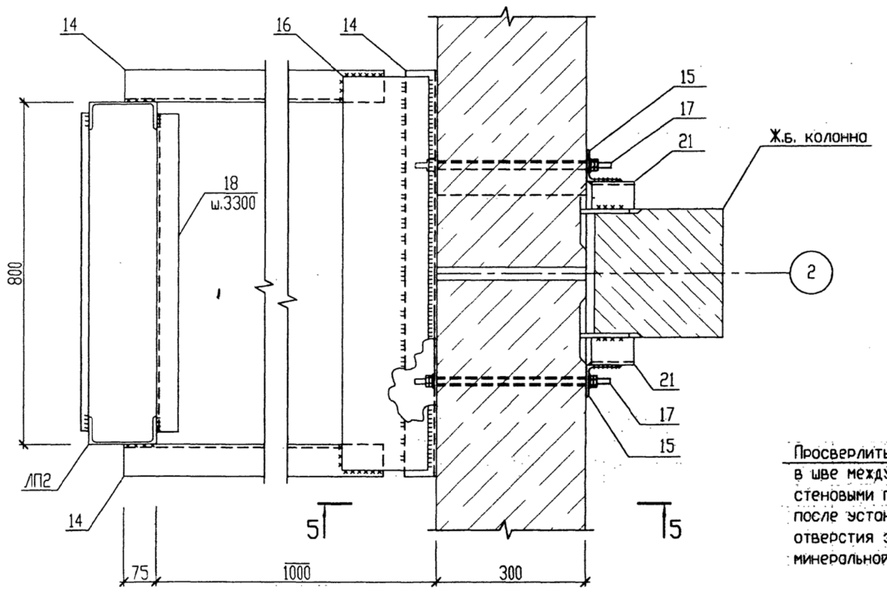
6 PC-59

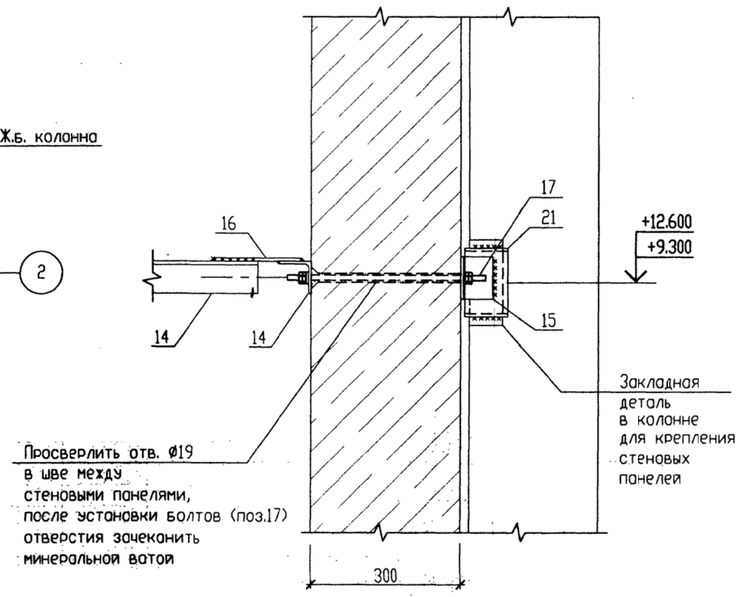
ОП3





5 PC-59





Просверлить отв. Ø19
в шве между
стеновыми панелями,
после установки болтов (поз.17)
отверстия зачеканить
минеральной ватой

1. Общие данные см. РС-58.
2. Общие примечания см. РС-59.
3. Размеры со зноком (*) - уточнить по месту.
4. Углы опорных пластин (поз. 13,20) - закруглить.

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
Инженер		Одинокова			
Проверил		Стариков			
Н. контр.		Стариков			

0122-РС-61

Группа "ГАЗ" г. Нижний Новгород

Кузнечное производство
Участок крупных горячих штамповок
Пожарные лестницы АБК и производственной части

Стадия	Лист	Листов
Р		

ЛП2, ВП1, ОГ1, ОП2, ОП3. Узлы 4..6

Проектное управление ПАО "ГАЗ"

Согласовано:

Инв. N подл. 2250-23 | Подп. и дата | Взам. инв. N