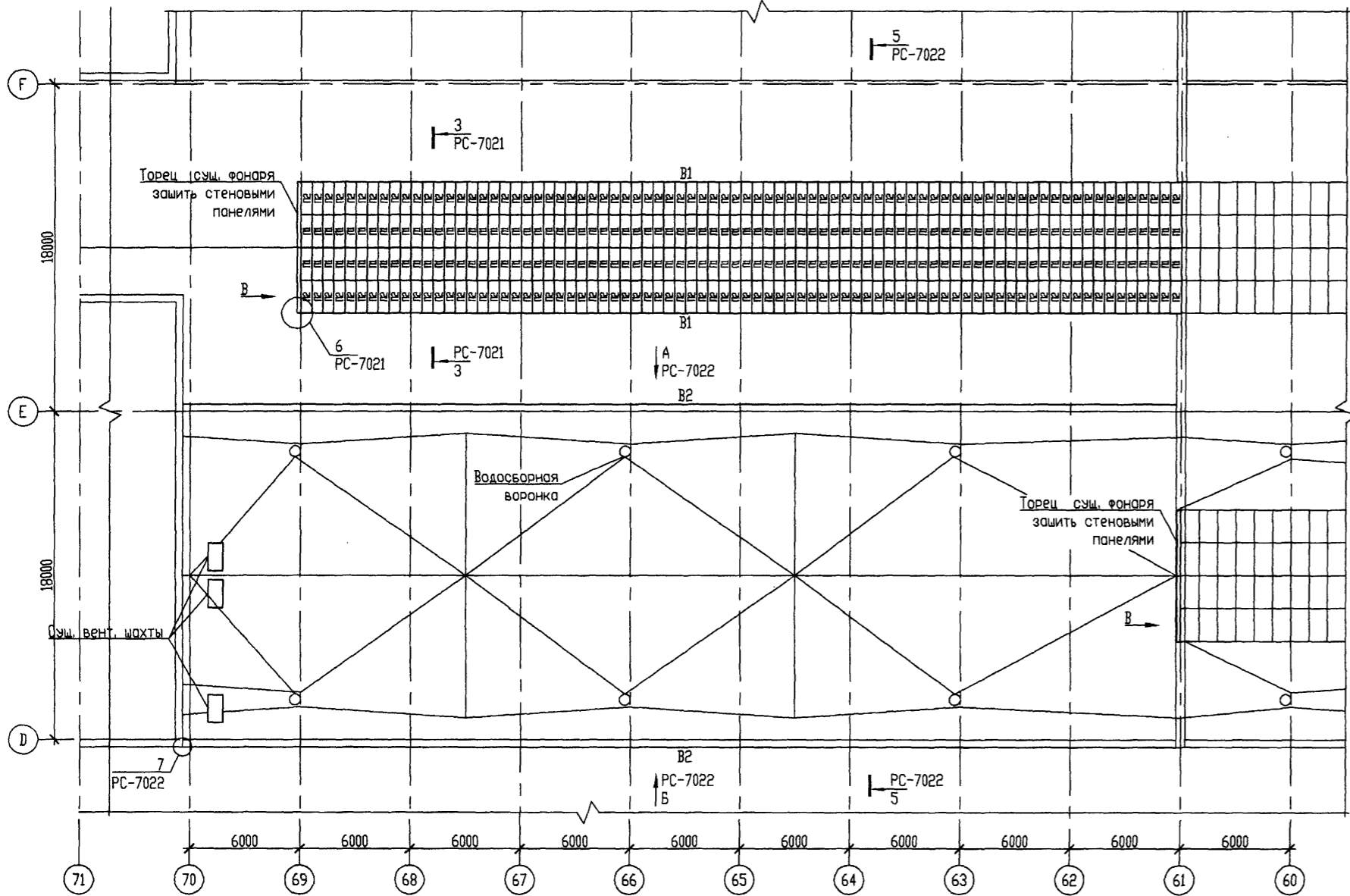
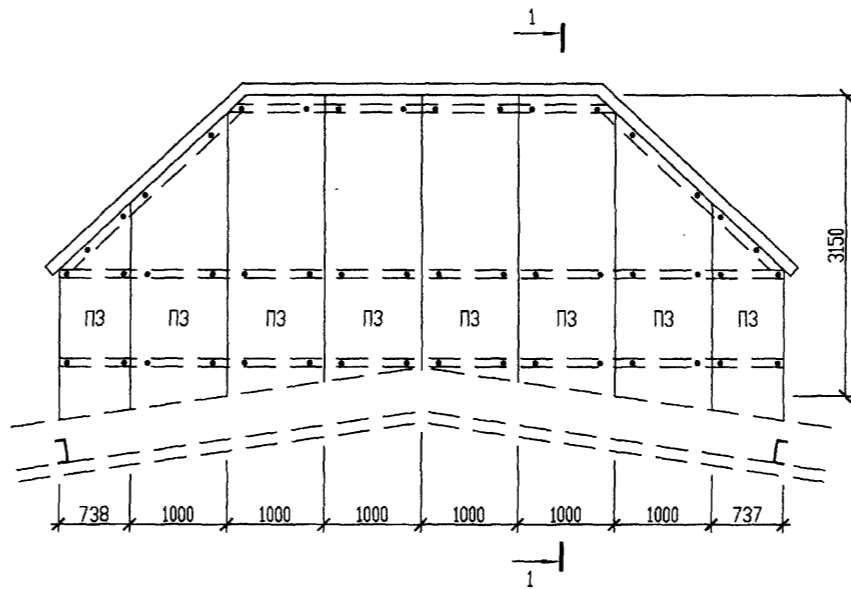


0207	СР		0010
И.И.И.	Ж.И.И.	Комплект	Чертеж

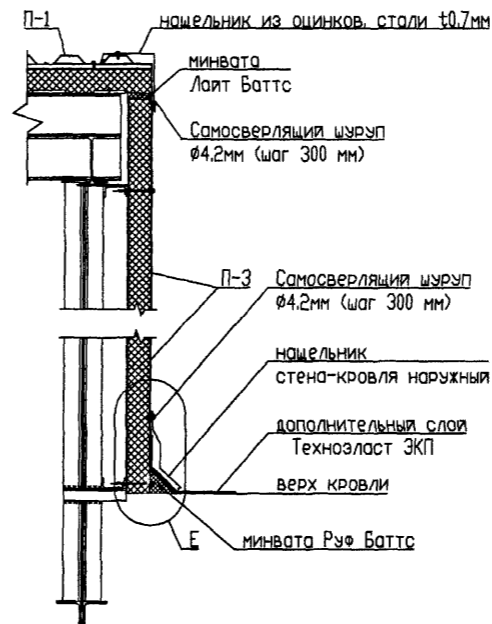
План кровли в осях 61-70/D-F
Схема расположения кровельных панелей



Вид В
Схема расположения панелей



1 - 1



- Общие данные см. чертеж 0105-PC-7018
- Витражи изготавливаются из алюминиевых профиля системы KRAUSS.
В данном проекте применена стоечно-ригельная конструкция витражей и используются стойки KRF-047 и ригели KRF-034.
Окончательные габариты витражей установить после замеров.
Количество открывающихся окон согласовать с заказчиком.
- Монтаж стоек осуществлять в соответствии с указаниями технического каталога фирмы "KRAUSS".
- Стеклопакеты СПО 4А-12-5.5А по ГОСТ Р 54175-2010.
- Фартуки и нащельники выполнить из оцинкованной стали.
Листы зашивки, фартуки и нащельники имеют защитное полиэфирное покрытие SP-стандартное защитное покрытие толщиной 25 мкм.
- Сварку производить электродами типа Э-42, катет шва 6мм.
- Стальные элементы окрасить пентафталевой эмалью ПФ-115 за 2 раза по грунтовке ГФ-021
- Цветовая гамма оконных переплетов, стеновых и кровельных панелей должна соответствовать принятому корпоративному цвету данного фасада и RAL карте фирм производителя.
- Крепление панелей выполнять на самосверлящих шурупах. Кровельные панели крепить методом 2 шурупа на панель, стеновые - 2 шурупа на панель в каждый ригель.
- Монтаж панелей фирмы "Металл Профиль" выполнять в соответствии с рекомендациями "Технического каталога сэндвич-панелей позелененной сборки"
- Размеры со знаком "ж" уточнить по месту
- Габариты проемов уточнить по месту до размещения заказа на изготовление изделия

Спецификация

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
Панели кровельные					
П1	ф. "Металл Профиль"	Сборная кровельная панель П1	160		
		Сэндвич-профиль ИП СП-100х595	1		
		Мин. вата	0,12		
		Профилир. настил	96		
		НС-35х1000-А l=2150			
П2	ф. "Металл Профиль"	Уплотнитель сэндвича	660,4		
		горизонтальный (УПСГ)			
		Сборная кровельная панель П2	160		
		Сэндвич-профиль ИП СП-100х595	1		
		Мин. вата	0,17		
П3	ф. "Металл Профиль"	Профилир. настил	96		
		НС-35х1000-А l=2780			
		Уплотнитель сэндвича	878,5		
		горизонтальный (УПСГ)			
		Крепежные элементы			
ЗАО «ТехноНИКОЛЬ»	Воронка водосборная	Самосверлящая шуруп Ø4,2х16	5298		
		Самосверлящая шуруп Ø4,8х28	3840		
		с ЭПДМ прокладкой и цветной головкой			
		Самосверлящая шуруп Ø5,5х32	960		
		с шайбой и EPDM-прокладкой			
ПЗ	ЗАО "Декор"	Крепежный профиль	512		
		шляпный КПУ-50х20х3000			
		Самонарезающий винт	96		
		7-10/5,5-14х140			
		Панели стеновые			
B1	Система Krauss KRF 50	Витрах 4800х1050(н)	2		
		с одинарным стеклопакетом			
		(наружное стекло - 4 мм,			
		внутреннее стекло -			
		армированное 5,5 мм)			
B2	Система Krauss KRF 50	Франзы 1000х1050(н) с	16		
		сертифицированными приборами			
		рычного открывания			
		Витрах 5400х2600(н)	2		
		с одинарным стеклопакетом			
B3	Система Krauss KRF 50	(наружное стекло - 4 мм,			
		внутреннее стекло -			
		армированное 5,5 мм)			
		Франзы 1200х1300(н) с	18		
		сертифицированными приборами			
B4	Система Krauss KRF 50	рычного открывания			
		Нащельники из оц. стали t0,7мм	16,6		
		Техноласт ЭКП	40,8		
		Витрах 5400х2600(н)	2		
		с одинарным стеклопакетом			

0105-РС-7020					
Группа "ГАЗ" г. Нижний Новгород					
ООО "Автозавод "ГАЗ"					
Изм.	Колыц.	Лист	Изд.	Подп.	Дата
Разроб.	Котов	Лист	12.22		
Нацота.	Чернышева				
Прессовый цех №1				Стодия	Лист
Цех сварки-сварки кузовов				Р	Листов
а/линия боковин "Соволь NN"					
Ремонт кровли с реконструкцией фанерного				Проектное управление	
остекления в осях 61-70/D-F					
Монтажная схема кровельных панелей.				ООО "Технопарк"	