

№ п/п	85	3д	2210
№ п/п	Хз/Зс/Зн	Хз/Зс/Зн	Хз/Зс/Зн

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки РС

Лист	Наименование	Примечание
	Похорные лестницы АБК и производственной части	
58	Общие данные. Ведомость объемов работ	
59	Схема расположения	
60	Вертикальная марш с оголовком ЛП1. Узлы 1..3	
61	ЛП2, ВП1, ОП1, ОП3. Узлы 4..6	
62	ЛП3..ЛП5, ВП2, ОП2..ОП4. Узлы 7..8	
63	Вид А. Узел 9	
64	Узел 10	
65	Узел 11. Сечения 4-4, 5-5	
66	Вид Б	
67	Схема расположения элементов под лестницей ЛМ7	

Ведомость приложенных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
210-1-КМп лист 44	Похорная лестница Разрезы 1-1 – 9-9	
210-1-КМп лист 45	Похорная лестница Разрезы. Узлы	

Выборка ступи по профилям

N	Профиль	Вес в кг	ГОСТ
п/п	Марка стали		
2	C10У	487,0	
3	C12У	109,0	
4	C14У	225,0	
5	C16У	1798,0	
6	C24У	1483,0	
7	C27У	510,0	
8	C100х50х3	880,0	
9	L25х25х4	18,0	
10	L75х75х6	2107,0	
11	L80х80х6	40,0	
12	L100х100х8	19,0	
13	L125х125х8	576,0	
14	t4	4,0	
15	t6	210,0	
16	t8	327,0	
17	t10	37,0	
18	t20	18,0	
19	t40	9,0	
20	-4х40	357,0	
21	-4х140	1019,0	
22	● Ø18	971,0	
23	● Ø24	10,0	
24	-40х40	74,0	
25	C10-1000-06	630,0	
26	ПВ406	129,0	
Итого		5398,0	
Всего		12850,0	

ПРОЕКТ

РАЗРАБОТОН В СООТВЕТСТВИИ С НОРМАМИ,
ПРАВИЛАМИ, ИНСТРУКЦИЯМИ И ГОСУДАРСТВЕННЫМИ
СТАНДАРТАМИ

Главный инженер проекта С.В. Береснев

Ведомость объемов работ к РС

N	п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Колич.	Примечание
1		Демонтаж существующих схватывающих с последующим восстановлением	кг	383,0	
2		Демонтаж похорных вертикальных лестниц с ограждениями	кг	2171,0	
		Демонтаж ограждения верхних переходных площадок			
		Наружных морцевых лестниц в/о А/10-12, А/21-23	кг	42,0	
3		Изготовление и монтаж похорных вертикальных лестниц			
		Изготовление и установка блоков фундаментных болтов			
		весом до 20 кг	шт	2	
		Бетон кл. В15 F50	м³	5,0	
13		Верхняя засыпка песком	м³	25,6	
		(с подсыпкой на о/с) с последующим уплотнением и проливкой водой			
14		Обозначка боковых поверхностей элементов с отк. -1850			
		до отк. -0,150 и верхних поверхностей площадок			
		выпуклой до 20 мм	м²	18,0	
15		Изготовление площадки под стойки лестницы из бетона			
		кл. В15 F50	м³	0,14	
16		Изготовление и монтаж м/к стоек и вертикальных связей			
		нагрузки морцевых лестниц по ч. 210-1-КМп Л44,45			
		С245 C14У	кг	225,0	
		С245 C24У	кг	1343,0	
		С235 L50х50х5	кг	228,0	
		С235 t6	кг	19,0	
		С245 t10	кг	11,0	
17		Изготовление и монтаж м/к болтов и переходных площадок			
		нагрузки морцевых лестниц по ч. 210-1-КМп Л44,45			
		С245 C12У	кг	109,0	
		С245 C16У	кг	681,0	
		С245 C27У	кг	510,0	
		С235 L50х50х5	кг	78,0	
		С235 t75х75х6	кг	16,0	
		С245 L100х100х8	кг	4,0	
		С245 L125х125х8	кг	186,0	
		С235 t6	кг	39,0	
		С245 t8	кг	13,0	
		С245 t10	кг	18,0	
		С245 t40	кг	9,0	
		С235 ПВ406	кг	107,0	
		Доборные элементы МК7 пл. с. 1450,3-3 в.1	шт	6	
		Болты М30х600	шт	12	
		Болты М30х750	шт	40	
		Сверление отверстий в хв. стеновых панелях т. 300 мм	шт	2	
		ов. 33х80 мм	шт	14	
		Заделка отверстий минералом	м³	0,1	
18		Изготовление и монтаж м/к верхнего лестничного марша			
		и горизонтальных связей по ч. РС-66	кг	29,0	
		С245 C10У	кг	103,0	
		С245 C16У	кг	6,0	
		С235 L25х25х4	кг	65,0	
		С235 L50х50х5	кг	46,0	
		С235 L75х75х6	кг	40,0	
		С245 L80х80х6	кг	5,0	
		С245 L100х100х8	кг	99,0	
		С245 L125х125х8	кг	1,0	
		С235 t4	кг	4,0	
		С235 t6	кг	23,0	
		С245 t8	кг	28,0	
		С235 -4х140	кг	7,0	
		С235 ПВ406	кг	41,0	
		● Ø18	м²	0,2	
		Разметка толщ. 5 мм	шт	2	
		Сверление отверстий в хв. стеновых панелях т. 300 мм	шт	10,0	
		Ø23 мм	шт	4	
		Шпилька ЭК20х600 ГОСТ 243791-2012	шт	6,0	

Продолжение

N	п/п	Наименование работ	Ед.	Колич.	Примечание
12		Изготовление монолитных хв. элементов			
		Арматура кл. АIII Ø6	кг	32,0	
		Ø10	кг	20,0	
		Ø12	кг	82,0	
		Арматура кл. АI Ø6	кг	2,0	
		Изготовление и установка блоков фундаментных болтов			
		весом до 20 кг	шт	2	
		Бетон кл. В15 F50	м³	5,0	
13		Верхняя засыпка песком	м³	25,6	
		(с подсыпкой на о/с) с последующим уплотнением и проливкой водой			
14		Обозначка боковых поверхностей элементов с отк. -1850			
		до отк. -0,150 и верхних поверхностей площадок			
		выпуклой до 20 мм	м²	18,0	
15		Изготовление площадки под стойки лестницы из бетона			
		кл. В15 F50	м³	0,14	
16		Изготовление и монтаж м/к стоек и вертикальных связей			
		нагрузки морцевых лестниц по ч. 210-1-КМп Л44,45			
		С245 C14У	кг	225,0	
		С245 C24У	кг	1343,0	
		С235 L50х50х5	кг	228,0	
		С235 t6	кг	19,0	
		С245 t10	кг	11,0	
17		Изготовление и монтаж м/к болтов и переходных площадок			
		нагрузки морцевых лестниц по ч. 210-1-КМп Л44,45			
		С245 C12У	кг	109,0	
		С245 C16У	кг	681,0	
		С245 C27У	кг	510,0	
		С235 L50х50х5	кг	78,0	
		С235 t75х75х6	кг	16,0	
		С245 L100х100х8	кг	4,0	
		С245 L125х125х8	кг	186,0	
		С235 t6	кг	39,0	
		С245 t8	кг	13,0	
		С245 t10	кг	18,0	
		С245 t40	кг	9,0	
		С235 ПВ406	кг	107,0	
		Доборные элементы МК7 пл. с. 1450,3-3 в.1	шт	6	
		Болты М30х600	шт	12	
		Болты М30х750	шт	40	
		Сверление отверстий в хв. стеновых панелях т. 300 мм	шт	2	
		ов. 33х80 мм	шт	14	
		Заделка отверстий минералом	м³	0,1	
18		Изготовление и монтаж м/к верхнего лестничного марша			
		и горизонтальных связей по ч. РС-66	кг	29,0	
		С245 C10У	кг	103,0	
		С245 C16У	кг	6,0	
		С235 L25х25х4	кг	65,0	
		С235 L50х50х5	кг	46,0	
		С235 L75х75х6	кг	40,0	
		С245 L80х80х6	кг	5,0	
		С245 L100х100х8	кг	99,0	
		С245 L125х125х8	кг	1,0	
		С235 t4	кг	4,0	
		С235 t6	кг	23,0	
		С245 t8	кг	28,0	
		С235 -4х140	кг	7,0	
		С235 ПВ406	кг	41,0	
		● Ø18	м²	0,2	
		Разметка толщ. 5 мм	шт	2	
		Сверление отверстий в хв. стеновых панелях т. 300 мм	шт	10,0	
		Ø23 мм	шт	4	
		Шпилька ЭК20х600 ГОСТ 243791-2012	шт	6,0	

Продолжение

N	п/п	Наименование работ	Ед.	Колич.	Примечание
19		Изготовление стоек лестницы из бетона кл. В15 F50	м³	1,2	
		Арматура кл. АIII Ø6	кг	13,0	
20		Обозначка боковых поверхностей элементов с отк. -0,150			
		до отк. -0,200 выпуклой до 20 мм по слою битумной мастики	м²	4,3	
21		Изготовление и монтаж лестничных маршей аналогично			
		с. 1450,3-3 вып.1	кг	392,0	
		Степень с расчетным настилом 600х240 мм к. "Стальной"	шт	61	
22		Изготовление и монтаж переходных площадок аналогично			
		с. 1450,3-3 вып.1	кг	192,0	
23		Изготовление и монтаж ограждений лестничных маршей			
		аналогично с. 1450,3-3 вып.1	кг	177,0	
		Изготовление и монтаж бортовых элементов из полосовой			
		стали	кг	146,0	
24		Изготовление и монтаж ограждения площадок			
		по с. 1450,3-3 вып.1	кг	292,0	
25		Обозначка металлоконструкция эркерно ПР-115 за			
		2 роза по 2 слоям гранта ПР-021 (пл.1,3,5,7,16,18,21,24)	кг	14028,0	
26		Обозначка м/к смещающихся морцевых наружных лестниц			
		с предварительной окраской металлополимерными составами			
		С245 C12У	кг	218,0	
		С245 C14У	кг	450,0	
		С245 C16У	кг	1024,0	
		С245 C24У	кг	2686,0	
		С245 C27У	кг	1020,0	
		С235 C50х40х12х25	кг	566,0	
		С235 C160х50х4	кг	126,0	
		С235 C200х50х4	кг	746,0	
		С235 L25х25х3	кг	150,0	
		С235 L50х50х5	кг	640,0	
		С235 L75х75х6	кг	162,0	
		С245 L100х100х8	кг	8,0	
		С245 L125х125х8	кг	372,0	
		С235 t2	кг	318,0	
		С235 t4	кг	24,0	
		С235 t6	кг	213,0	
		С245 t8	кг	264,0	
		С245 t10	кг	58,0	
		С245 t40	кг	18,0	
		С235 t4ммкл	кг	705,0	

- Данный проект выполнен на основании задания №207 от 13.07.2016 г.
- Строительные работы производить в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции", СНиП 12-03-2001, 12-04-2002 ч.2 "Безопасность труда в строительстве".
- За относительно отметки 0,000 принят уровень чистого пола цеха, соответствующий абсолютной отметке 76,900.
- Похорные лестницы запроектированы в соответствии с требованиями СНиП 21-01-97 "Пожарная безопасность зданий и сооружений", ГОСТ Р 53254-2009 "Техника пожарной безопасности".
- Лестничные площадки, стационарные ограждения маршей, бортики, элементы новых лестниц соответствуют требованиям приложения А.В (см. ГОСТ). Для соответствия требованиям ГОСТа - в ограждениях смещающихся морцевых лестниц, доборных бортовых элементов из полосовой стали. В соответствии с п.4.4 ГОСТа смещающаяся вертикальная лестница в/о А/20 заменена на морцевую в/о А/21-23, так как высота здания 20 м.
- Перед приемкой в эксплуатацию - лестничные переходные площадки и ограждения подлежат испытанию на прочность согласно п.6 ГОСТа.
- Похорные лестницы разработаны на стадии КМ.

0122-РС-58			
Группа "ГАЗ" г. Нижний Новгород			
Дир. Калаш. А.В.	Мен. Мух. В.В.	Доп. Дав. А.В.	Клиент. Проектное
Инженер Береснев С.В.	Инженер Оликов В.В.	Инженер Мухомов В.В.	Инженер Мухомов В.В.
Проверил Савицкий В.В.	Проверил Савицкий В.В.	Проверил Савицкий В.В.	Проверил Савицкий В.В.
Н. контр. Савицкий В.В.	Н. контр. Савицкий В.В.	Н. контр. Савицкий В.В.	Н. контр. Савицкий В.В.